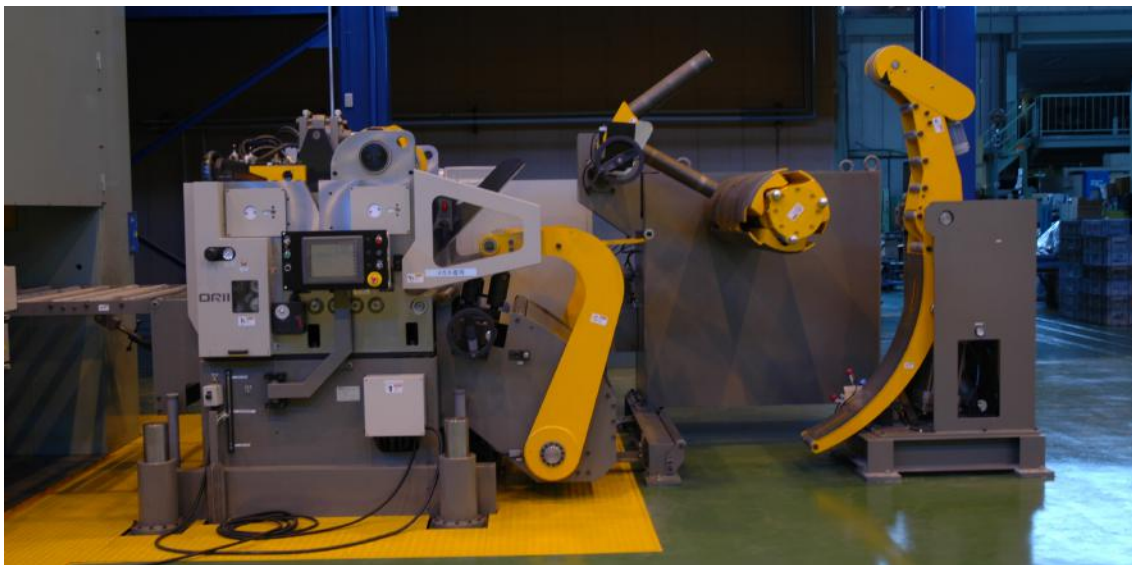


1200トン順送プレス&レベラーフィーダー  
仕様(抜粋)



三興精機株式会社

05年2月10日作成

プレス仕様

型式	PMX-L2-12000(2)-400-190	
形式	リンクモーション2点プレス	
加圧能力	12000	kN
能力発生位置	8	mm
ストローク長さ	300	mm
連続仕事量	20spmにて, 91	kJ
	30spmにて, 133	kJ
	40spmにて, 139	kJ
	50spmにて, 142	kJ
	30spm 15回にて, 205	kJ
断続仕事量	30spm 15回にて, 205	kJ
無負荷連続ストローク数	20~50	spm
断続ストローク数	30spmにて, 15	spm
マイクロイン칭ング	約 10	spm
ダイハイト	1150	mm
スライド調節量	350	mm
スライド寸法: L.R×F.B	4000×1900	mm
ボルスタ寸法: L.R×F.B	4000×1900	mm
ボルスタ高さ	700 (上面板厚 270 mm以上)	mm
床上ボルスタ上面高さ	700	mm
最大上型懸垂質量	10	t
メインモータ	DC 160	kW
メインモータ電圧	400	V
その他モータ電圧	200	V
供給電源	400V, 200V / 60Hz	
操作回路電圧	100, DC24	V
供給空気圧	0.5	MPa
	付属増圧弁にて約 0.8MPa に増圧します。	
周囲温度	5~40	°C
床上総高さ	約 7735	mm
総質量	約 225 (MB1 面含む)	t
ベッド剛性値	1/12000	

PL ボルスタ上

420 ± 170

装 備 品		
無 段 変 速 装 置	メインモータによる	1 式
逆 転 装 置	試験押しはできません	1 式
マイクロイン칭ング	メインモータ低速回転方式 試験押しはできません	1 式
フライホイールブレーキ	メインモータと連動	1 個
クランク角度指示計	電気式	1 式
ダイハイト計	0.01mm デジタル表示 (主操作盤ディスプレイ内) 最小設定単位 0.1mm	1 個
ダイハイト自動調節装置	押釦による寸動調節及びテンジスイッチによる自動調節	1 式
給 油 装 置	強制循環給油, 自動間欠給油 (バルンサ) ク油面検出付, 床上にて給油可 (上限ランプ表示付) 給油は, 1B カプラ接続方式 (C&B冷却油タンクはクラウン上給油)	1 式
△ 油 圧 ユ ニ ッ ト	ピット内設置、ピット内にて給油	1 式
潤 滑 監 視 装 置		1 式
主 操 作 盤	右前コラム	1 式
空 圧 操 作 盤	左前コラム	1 式
運 転 ス タ ン ド	両手操作式, レセプタクル式, ケーブル 3m 付	1 個
△ タイミングスイッチ	デジタル式 予備 8 連 <del>4 連</del>	1 式
△ 生産数カウンタ	リセット形 <del>(規定数停止機能付)</del> 6 桁	1 個 <del>3 個</del>
△ 規定数カウンタ	プリセット形 6 桁	3 個
非常停止ボタン	ロック式, 各コラム及び運転スタンド	5 個
設定点停止装置		1 式
オーバラン監視装置		1 式
ガ ー ド	電動昇降式, プレス前後面	1 式
デッキ, はしご, 手摺		1 式
デッキインタロック		1 式
△ 安全ブロッカー	右前, 左後コラム <del>右前, 左後ベッド</del> 押釦操作式	2 個
ダイルーム照明灯	100W スポット式, 左右コラム前内側	2 個
オーバロードプロテクタ	予測復帰時間 100 秒	1 式
スティック離脱装置		1 式
プレッシャスイッチ	バルンサ, クラッチ, その他	1 式
レセプタクル	運転スタンド用, 主操作盤下面及び左前コラム	2 個
レセプタクル, プラグ	200V 4P アース付 20A, 主操作盤下側	2 個
	100V 2P アース付 5A, 主操作盤下側	2 個
	ミスフィード用, 主操作盤下側	2 個
エアーエジェクタ	3/8B, 左前後コラム	2 個
エアーアウトレット	3/8B, 左前後コラム	2 個
標 準 工 具		1 式

防振装置	三菱製鋼製 MAV	1式
グラフィック荷重計	HOLP 油圧検出方式, プリンタ付 右前コラム右側面取付	1式
光線式安全装置	理研オプテック製 RPM-16W	1式
シーケンサ	三菱電機製	1式
自動化装置	3/8B 減圧弁・圧力計付, タイマ無し ボルスタ着床時 自動接続式	4個
△	自動化用コンセント位置はボルスタ右前2個, 左前2個	
機上警戒灯	クラウンデッキ上対角に取付け, 赤色 デッキインタロック切りにて点滅	2個
スクラップシュート	ベッド内	1式
アンカボルト	シム, ナット, ワッシャ付属	1式
電気回路対応	オリイ製フィーダ (お客様手配)	1式
<u>ムービングボルスタ仕様</u>		
形式	前方走行式	
積載質量	20	t
面数	1	面
走行距離	4000	mm
走行速度	約 12	m/min

運転選択

主操作盤の切替スイッチは「微速」「寸動」「切」「安全一行程」及び「連続」の選択が出来ます。逆転運転は「微速」「寸動」の場合に可能です。

但し「寸動」の場合は惰性運転です。

設定点停止は上死点です。

**プレストレストコンクリート**  
**製法**  
 圧入  
 力  
 発生  
 位置  
 注意

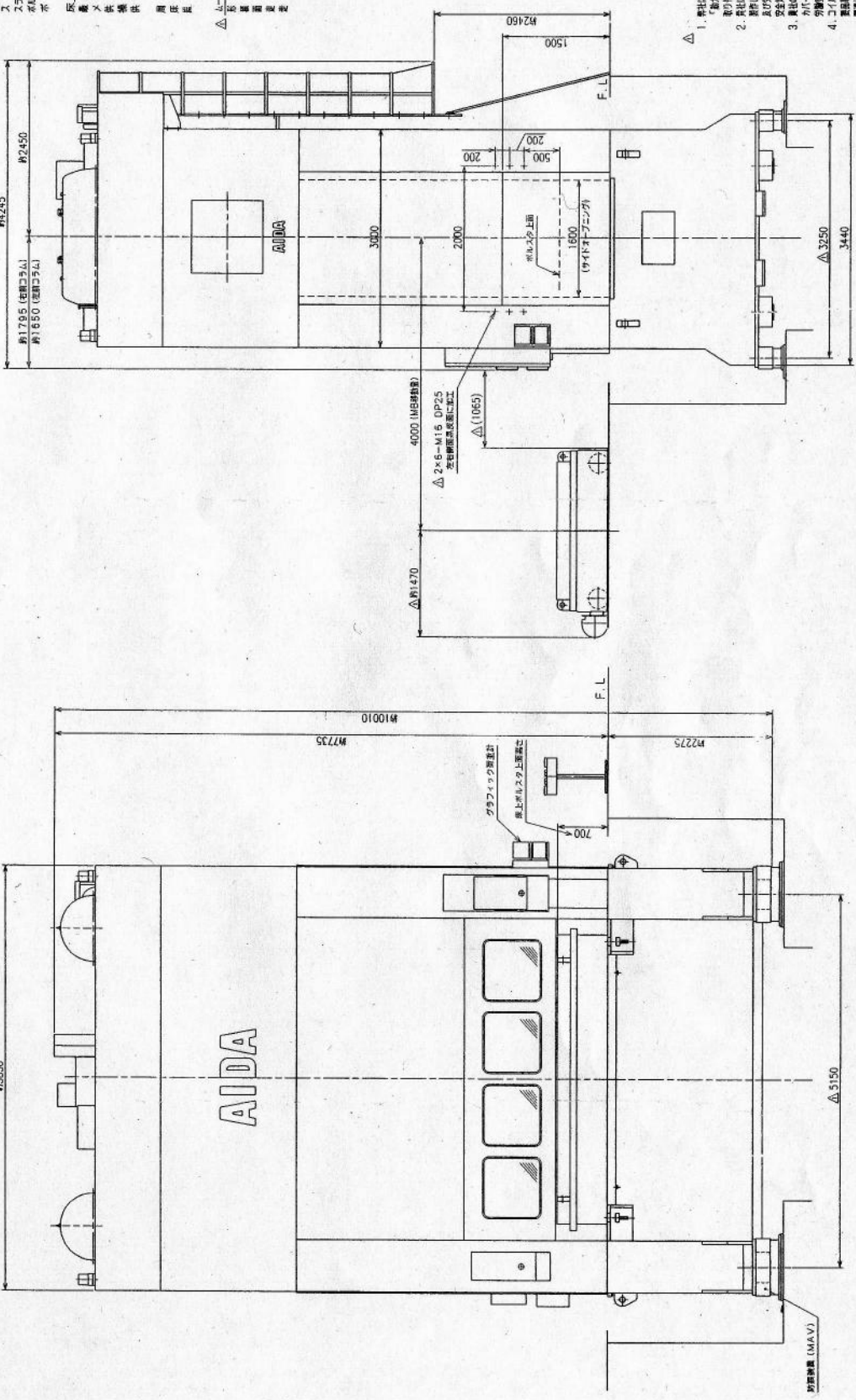
PWM-LU-12000 (2)-400-190	kN
リングモンション2点プレス	mm
12000	
8	
20spmtc, 91	kJ
30spmtc, 133	kJ
40spmtc, 139	kJ
50spmtc, 142	kJ
30spm, 15kmtc, 205	kJ
300	mm
20-50	SPM
30spmtc, 15	SPM
射 10	mm
1150	mm
350	mm
4000x1900	mm
4000x1900	mm
700	mm
上置線径φ270mm以上	

**新設工事**  
 スローク  
 閉鎖  
 スローク  
 マイクロ  
 タイアラ  
 スライド  
 スタ体  
 ねめ  
 ール

SCR	160	t
400V, 200V, 60Hz		KW
AC100V, DC24V		
0.5		MPa
0.5		MPa
500		mm
射 7735		mm
射 225 (48mm)		mm

**既設工事**  
 大工  
 メイン  
 作回  
 床  
 上  
 界

SCR	160	t
400V, 200V, 60Hz		KW
AC100V, DC24V		
0.5		MPa
0.5		MPa
500		mm
射 7735		mm
射 225 (48mm)		mm

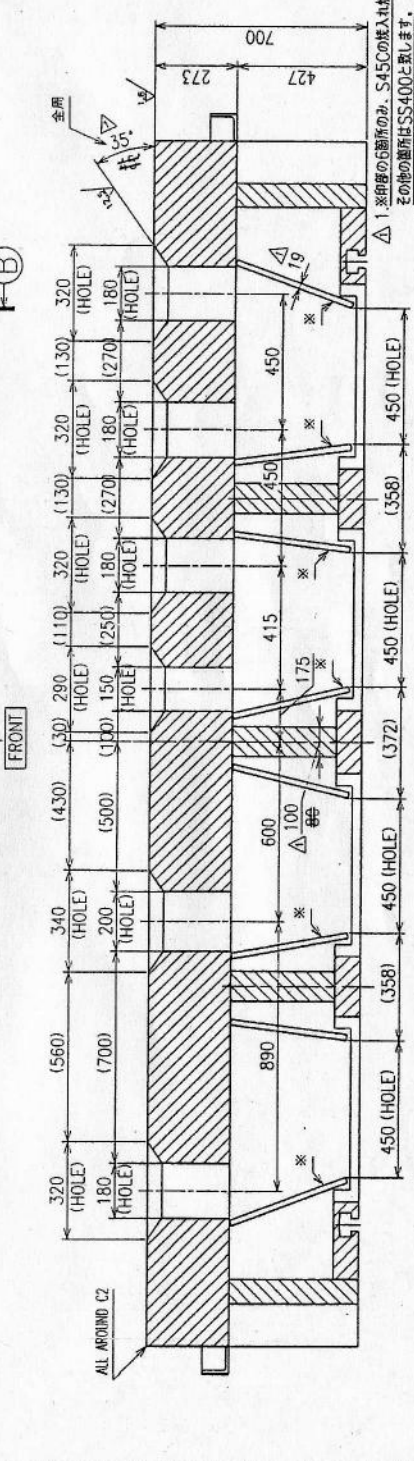
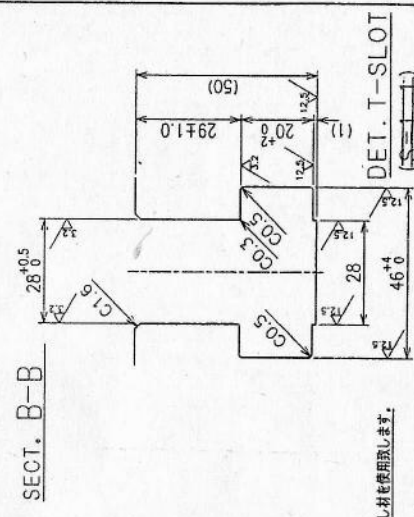
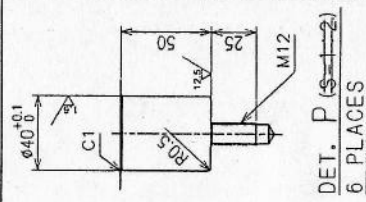
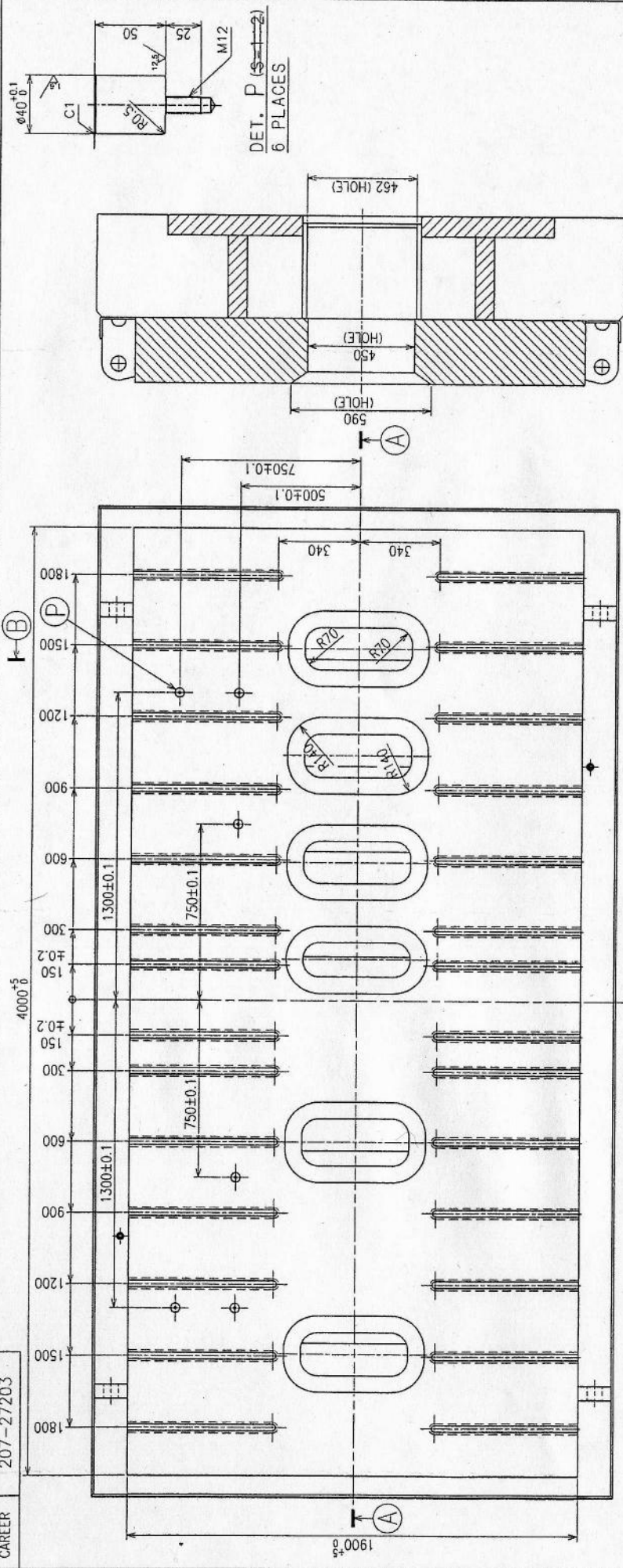


**AIDA**

**注意**  
 1. 耐震に備わった構造は、発生時に、両向きに揺動する等の被害を招き、  
 耐震力不足を招き、被害を拡大させる恐れがあります。  
 2. 耐震力不足の被害、または発生時に、被害を拡大させる恐れがあります。  
 3. 発生時に、被害を拡大させる恐れがあります。また、発生時に、被害を拡大させる恐れがあります。  
 4. 発生時に、被害を拡大させる恐れがあります。また、発生時に、被害を拡大させる恐れがあります。

DRAWING TITLE: ...  
 PROJECT NO.: ...  
 DRAWING NO.: ...  
 SCALE: ...  
 DATE: ...  
 DESIGNER: ...  
 CHECKER: ...  
 APPROVAL: ...

CAREER 207-27203



1. 図印の6箇所のみ、S45Cの焼入れ焼戻し材を使用致します。  
その他の箇所はSS400と致します。  
2. 戻し穴位置及び位置球のピン穴位置要図

MODEL: PMX-L2-12000(2)-400-190  
NAME: BOLSIF DE SPACE  
DATE: 2004-05  
SCALE: 1:1  
DRAWN: 渡辺 洋二  
CHECKED: 渡辺 洋二  
DATE: 2004-06  
SIGN: 渡辺 洋二  
REVISION: No. 5  
REVISED BY: 熊澤 正志  
REVISION: No. 1, 2, 3, 4, 5

DATE: 2004-06  
SIGN: 渡辺 洋二  
REVISION: No. 5

DWG. No. 207-27272  
PART No. Z-6003

AIDA ENGINEERING, LTD.

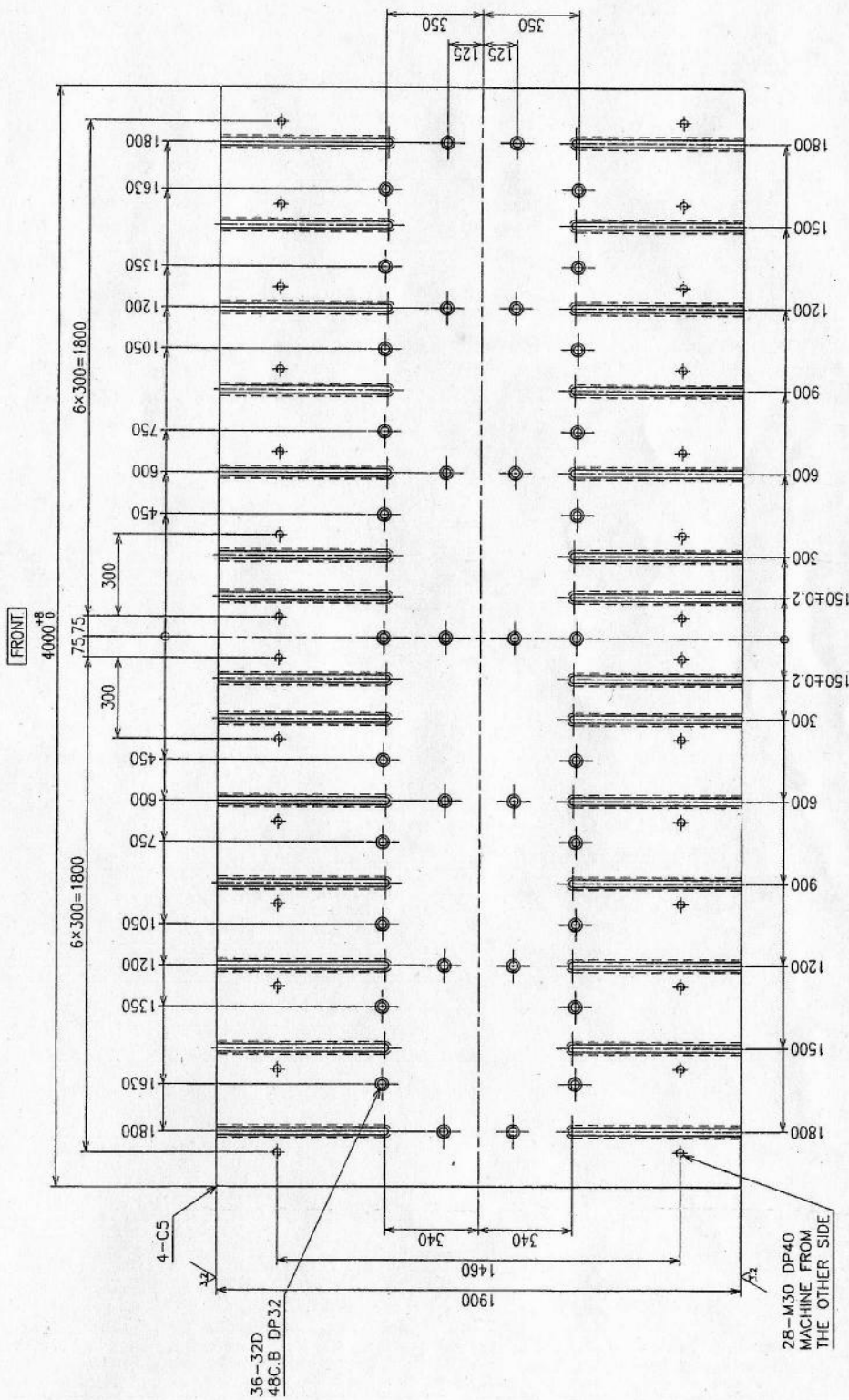
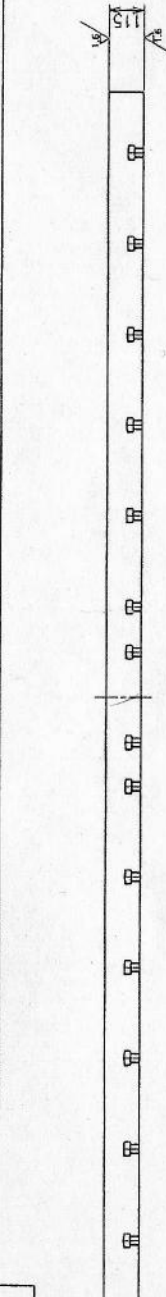
この図面は機密情報であり、権利を主張する権利を保有する。機密情報として扱われ、複製、転載、開示、または他の目的での使用は厳禁される。機密情報として扱われ、複製、転載、開示、または他の目的での使用は厳禁される。

この図面は機密情報であり、権利を主張する権利を保有する。機密情報として扱われ、複製、転載、開示、または他の目的での使用は厳禁される。機密情報として扱われ、複製、転載、開示、または他の目的での使用は厳禁される。

この図面は機密情報であり、権利を主張する権利を保有する。機密情報として扱われ、複製、転載、開示、または他の目的での使用は厳禁される。機密情報として扱われ、複製、転載、開示、または他の目的での使用は厳禁される。

ALL AROUND C-3

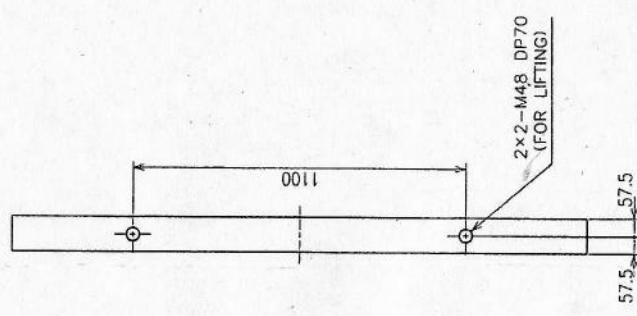
ALL AROUND C-3



DET. T-SLOT  
(S=1.5)

36-32D  
48C.B DP32

28-M30 DP-40  
MACHINE FROM  
THE OTHER SIDE



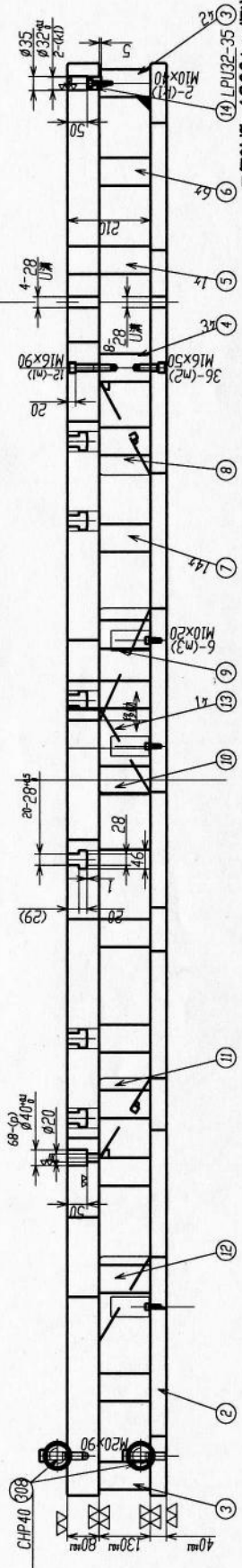
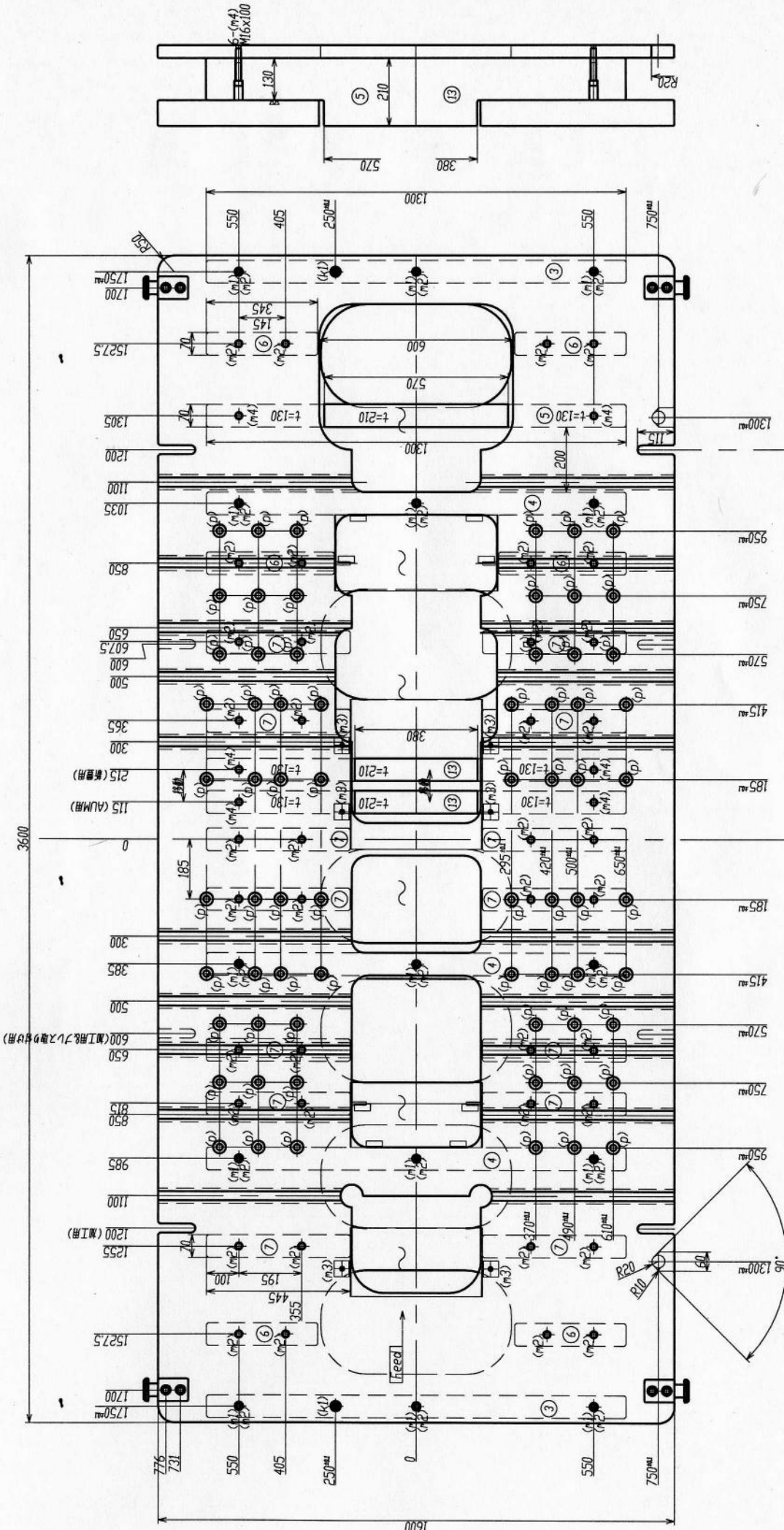
T溝、クッションピン穴、タッパ等の  
ピッチ寸法で、リミット表示の無い  
ものは、公差±0.4mm以内とする。

MACHINING TOLERANCE (mm)		SURF. OF SURFACE IMPROVEMENT		DATE		SCALE		MODEL		DWG. No.	
0.5 TO 1	INCL.	± 0.1	SHOULDER	2004-05	1:1	PHX-L2-12000(2)-400-190	DATE		207-27271		PART No. Z-6002
OVER 1 TO 30	INCL.	± 0.2	RIMM	7:00	2004-05	NAME	SIGN		SLIDE DIE SPACE		
30 TO 120	"	± 0.3	DRILL	DATE		SIGN		DATE		SIGN	
120 TO 315	"	± 0.5	DRILL	DATE		SIGN		DATE		SIGN	
315 TO 1000	"	± 0.8	DRILL	DATE		SIGN		DATE		SIGN	
1000 TO 1500	"	± 1.2	DRILL	DATE		SIGN		DATE		SIGN	

This drawing contains the confidential and proprietary information of AIDA ENGINEERING, LTD. which should be kept in strict confidence and should be used only for the purpose of maintenance of AIDA's equipment.

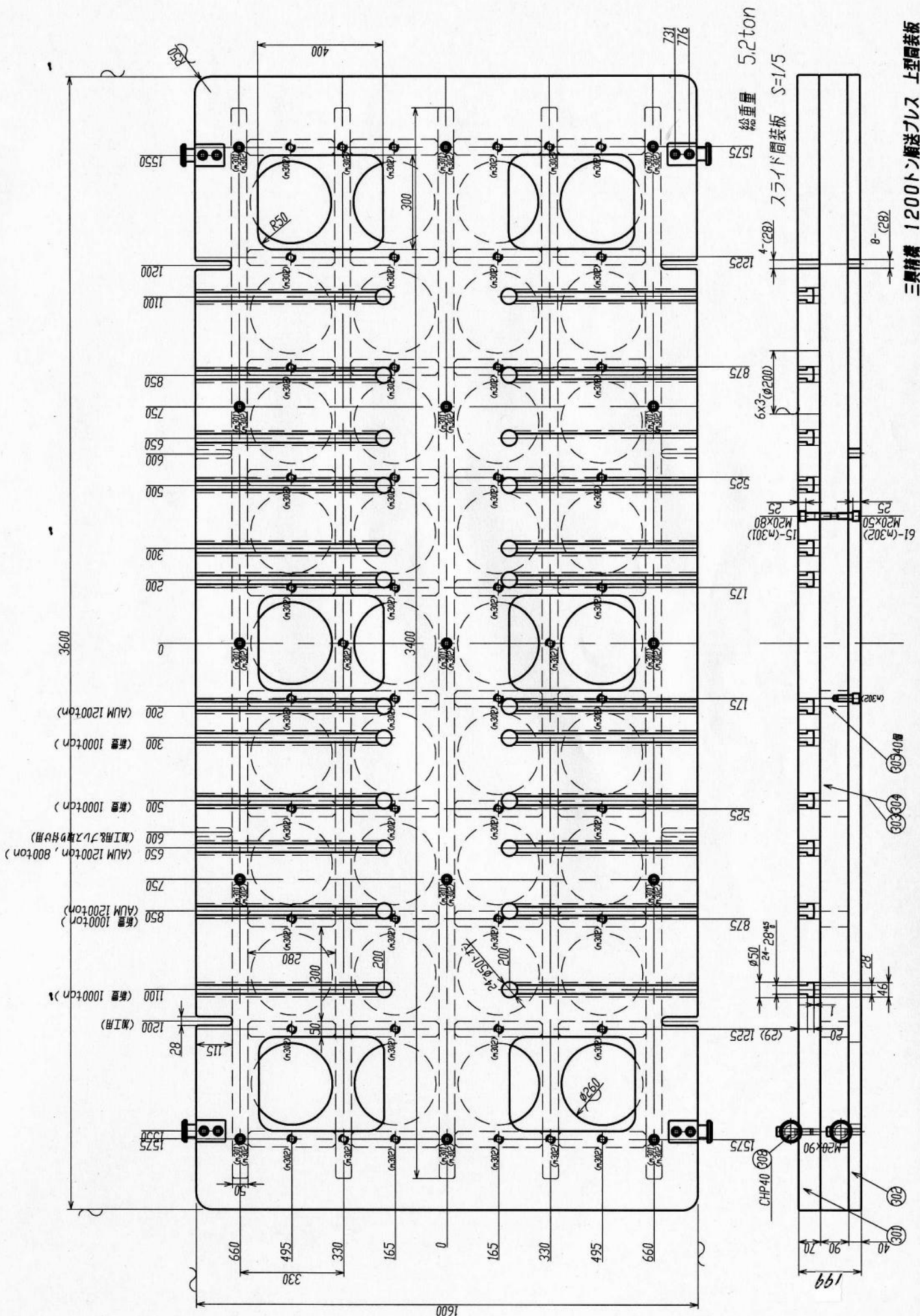






ポルスター同装板 S=1/5  
 ゲタ ③ のみヨクセツ  
 '04.10.27 大野

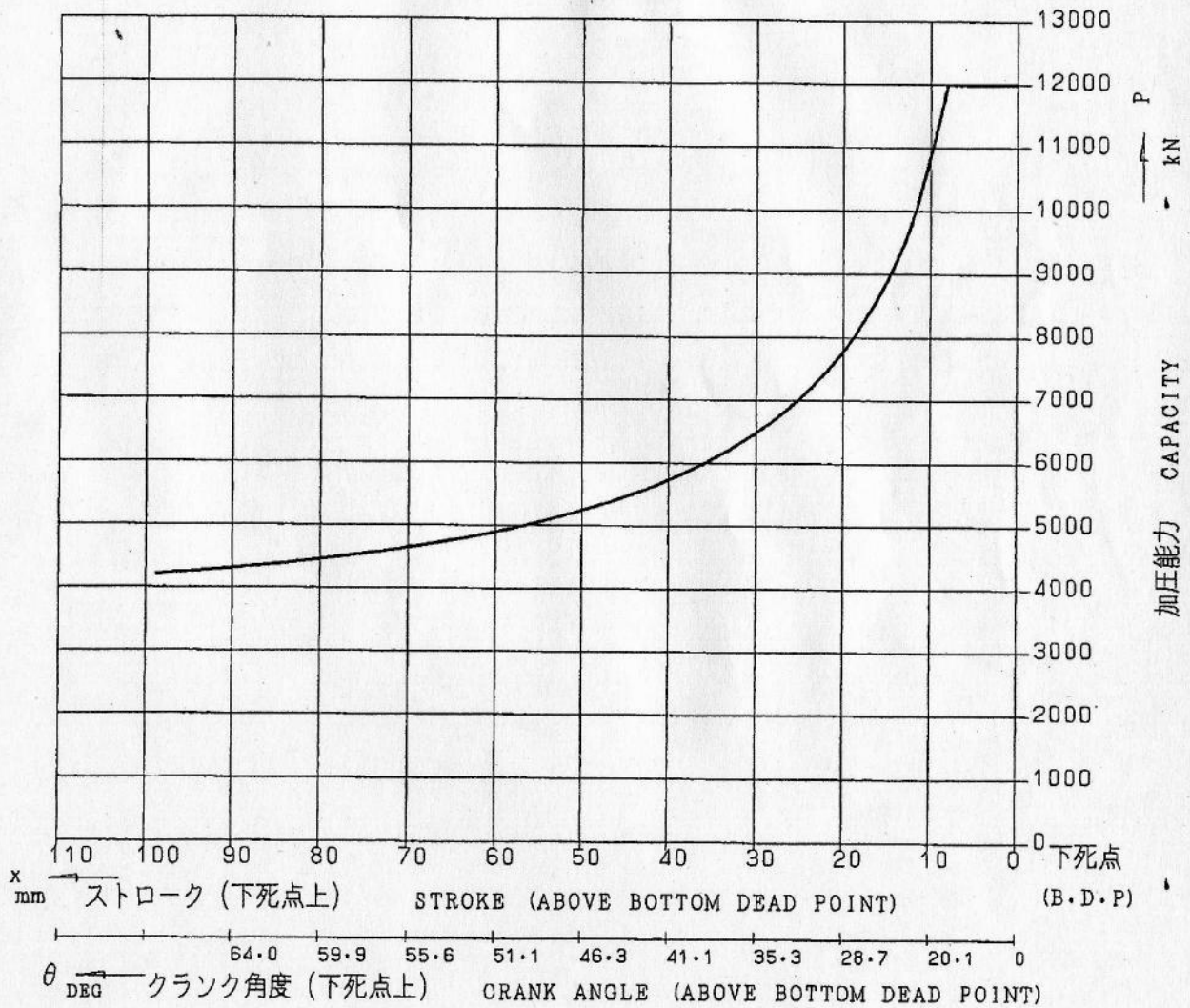
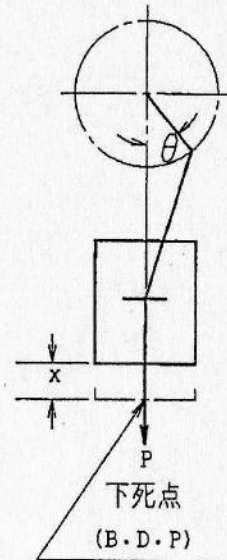
三興精機 120トン積送プレス 下型同装板  
 05/02/08



三興精機 1200トン橋送プレス 上型固装板  
05/02/08

入力データの図番

加圧能力 CAPACITY	12000 kN
能力発生位置 (下死点上)	8 mm
RATED TONNAGE POINT (ABOVE BOTTOM DEAD POINT)	
ストローク長さ SLIDE STROKE	300 mm

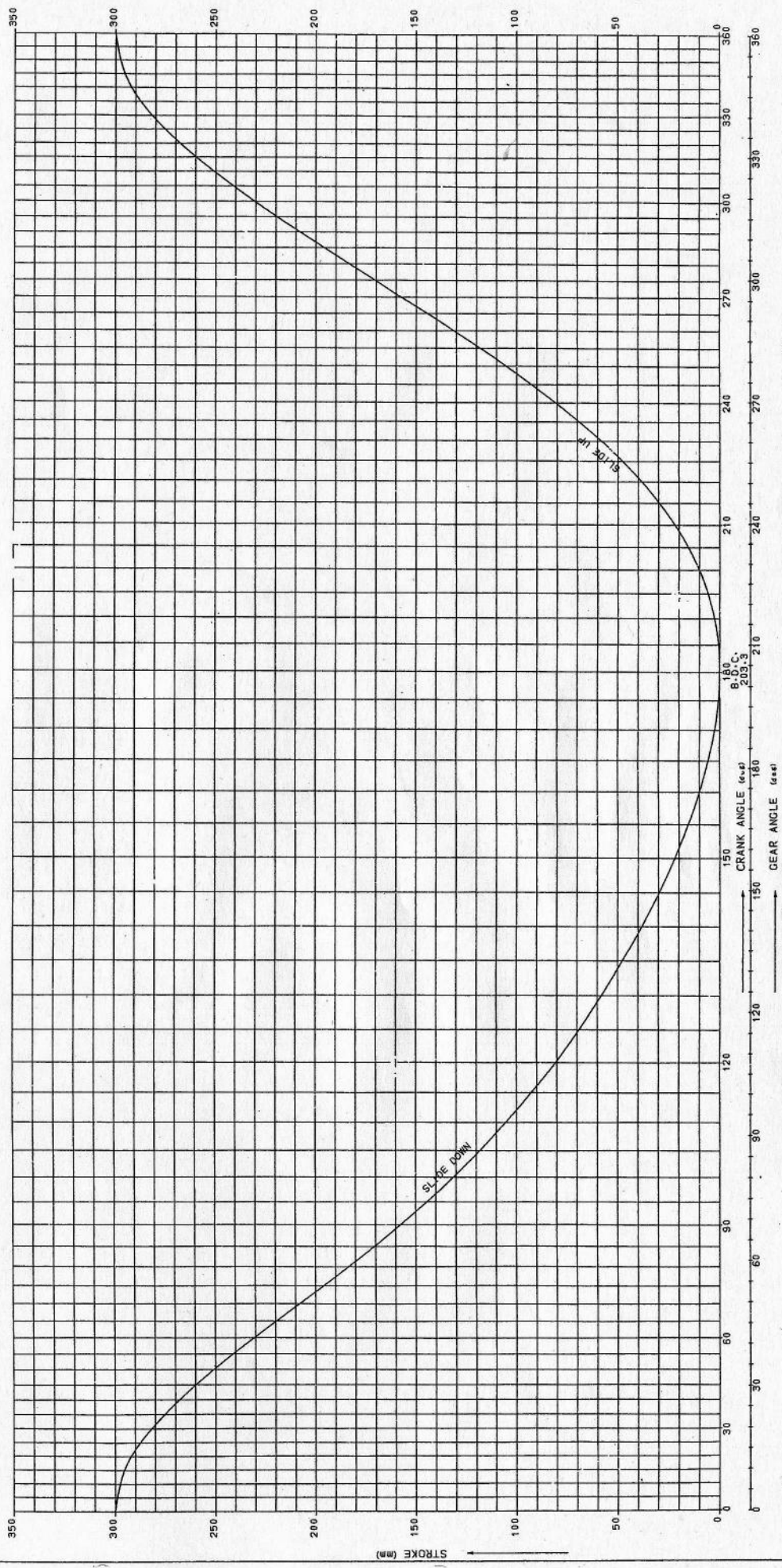


1590

1

DATE 00-08	SCALE :	MODEL PMX-12000	DWG. NO. 407-73354
		NAME TONNAGE CURVE	PART NO. Z-9001

AIDA ENGINEERING, LTD.

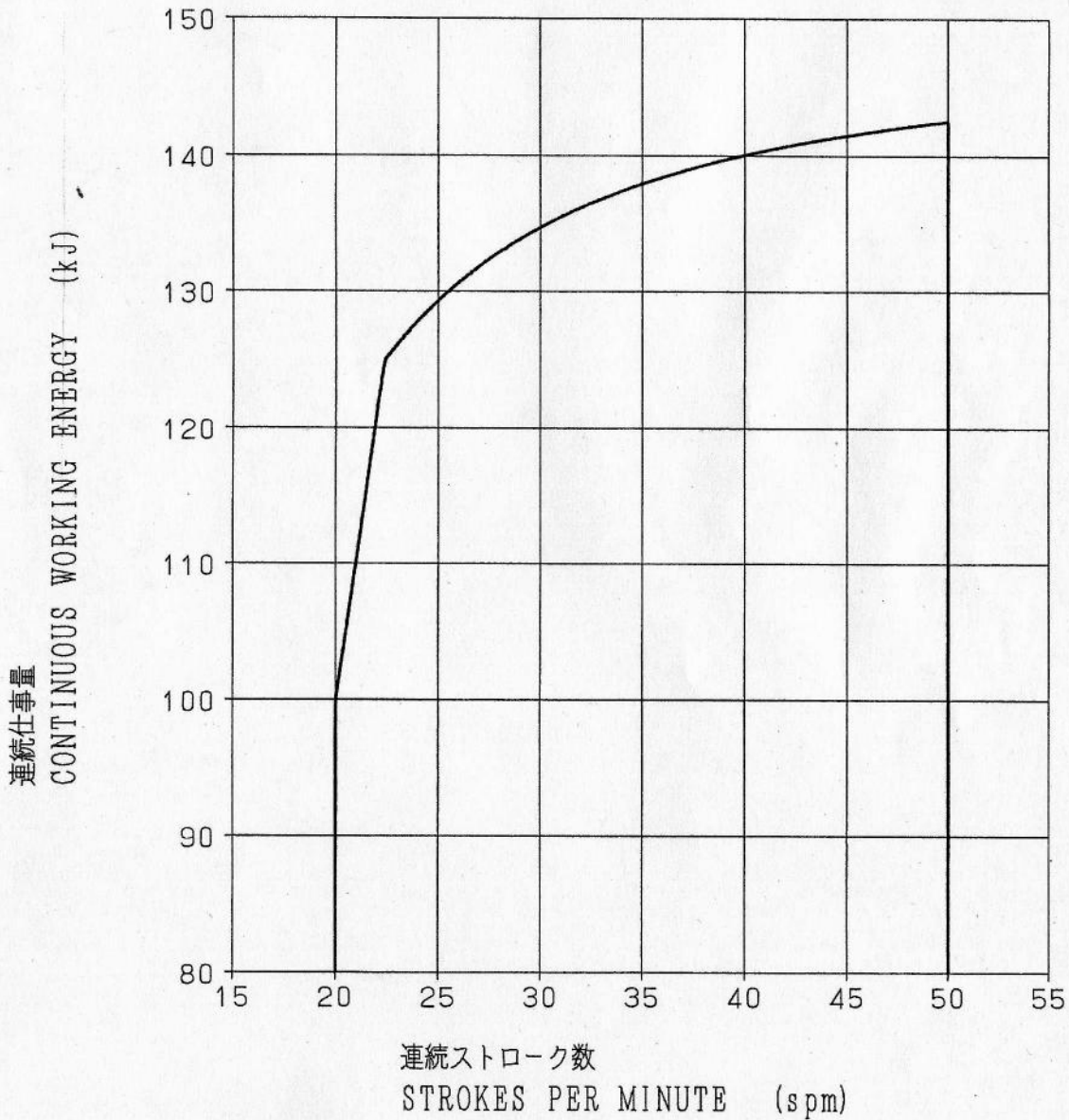


THIS DRAWING CONTAINS THE CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY INFORMATION OF AIMA ENGINEERING, LTD. WHICH SHOULD BE KEPT IN STRICT CONFIDENCE AND SHOULD BE USED ONLY FOR THE PURPOSES OF MAINTENANCE OF AIMA'S EQUIPMENT.  
 此図面はAIMAエンジニアリング株式会社の機密情報であり、AIMAエンジニアリング株式会社の承認なくしては、AIMAの設備の保守・修理にのみ使用されるべきです。  
 DATE: 2011.08.01  
 DRAWN BY: [Signature]  
 CHECKED BY: [Signature]  
 SCALE: 1:1  
 PNX  
 MOTION DIAGRAM  
 AIMA ENGINEERING, LTD. 07-12507  
 Z-9002  
 AIMA ENGINEERING, LTD.

入力データの図番

407-81946

連続仕事量  
CONTINUOUS WORKING ENERGY



This drawing contains the confidential and proprietary information of AIDA ENGINEERING, LTD. Which should be kept in strict confidence and should be used only for the purpose of maintenance of AIDA's equipment.

本図面及びこの図面に含まれる情報の、所有権はアイダエンジニアリング (株) に有る。(第三者への閲覧をさせてはならない) また、アイダエンジニアリング (株) の事前の許可文書無くして、アイダエンジニアリング (株) の部品の製造以外の目的に、この図面を複写、複製及び使用してはならない。

DATE	SCALE	MODEL	DWG. NO.
04-09	1:-	PMX-12000	407-81947
NAME			PART NO.
CONTINUOUS WORKING ENERGY			Z-9101

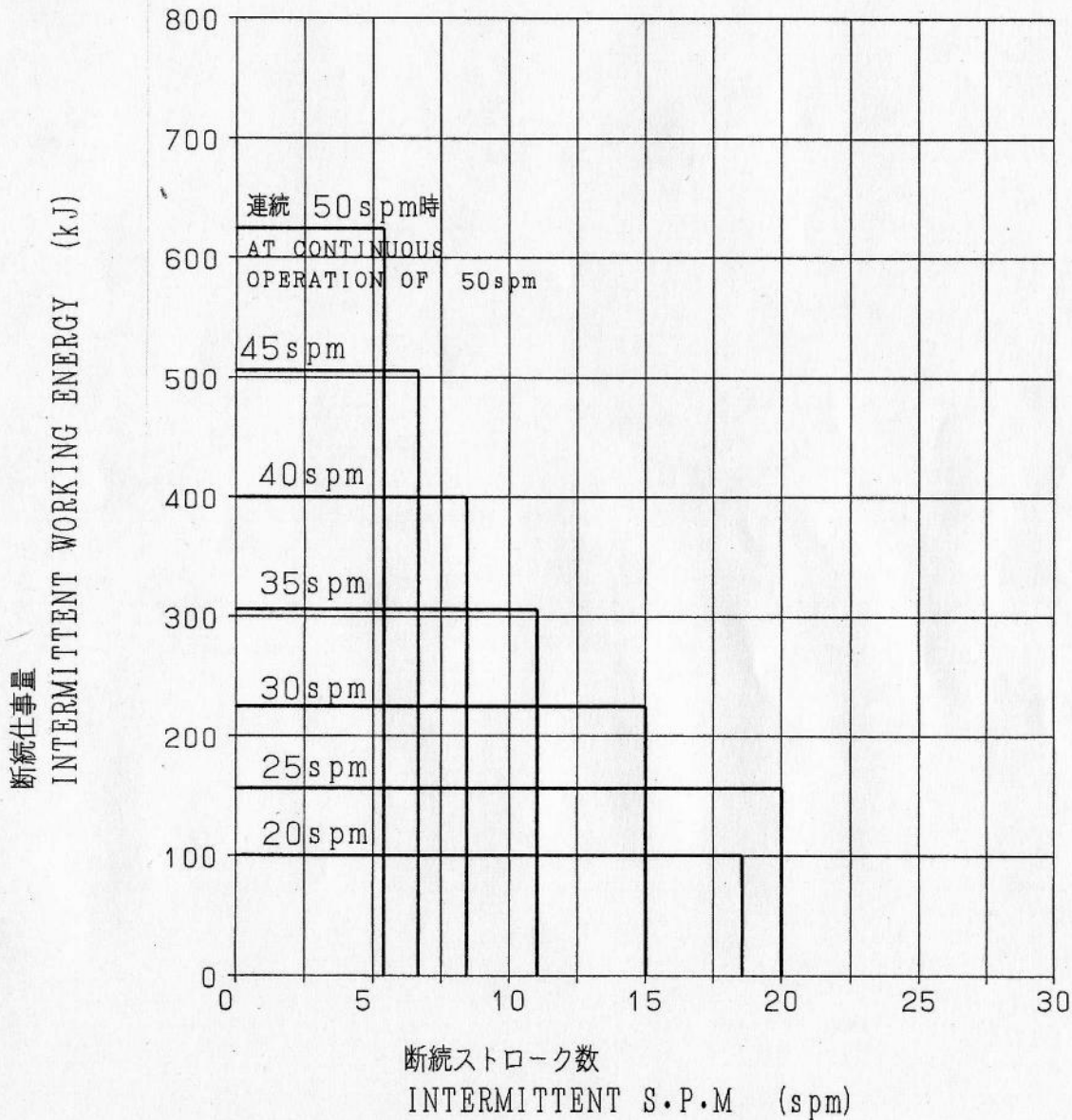


AIDA ENGINEERING, LTD.

入力データの図番

407-81946

断続仕事量  
INTERMITTENT WORKING ENERGY



This drawing contains the confidential and proprietary information of AIDA ENGINEERING, LTD. Which should be kept in strict confidence and should be used only for the purpose of maintenance of AIDA's equipment.

本図面及びこの図面中に含まれる情報の、所有権はアイダエンジニアリング (株) に有る。(第三者への閲覧をさせてはならない) また、アイダエンジニアリング (株) の事前の許可文書無くして、アイダエンジニアリング (株) の部品の製造以外の目的に、この図面を複写、複製及び使用してはならない。

DATE	SCALE	MODEL	DWG. NO.
'04-09	1:-	PMX-12000	407-81948
NAME			PART NO.
INTERMITTENT WORKING ENERGY			Z-9102



AIDA ENGINEERING, LTD.

入力データの図番

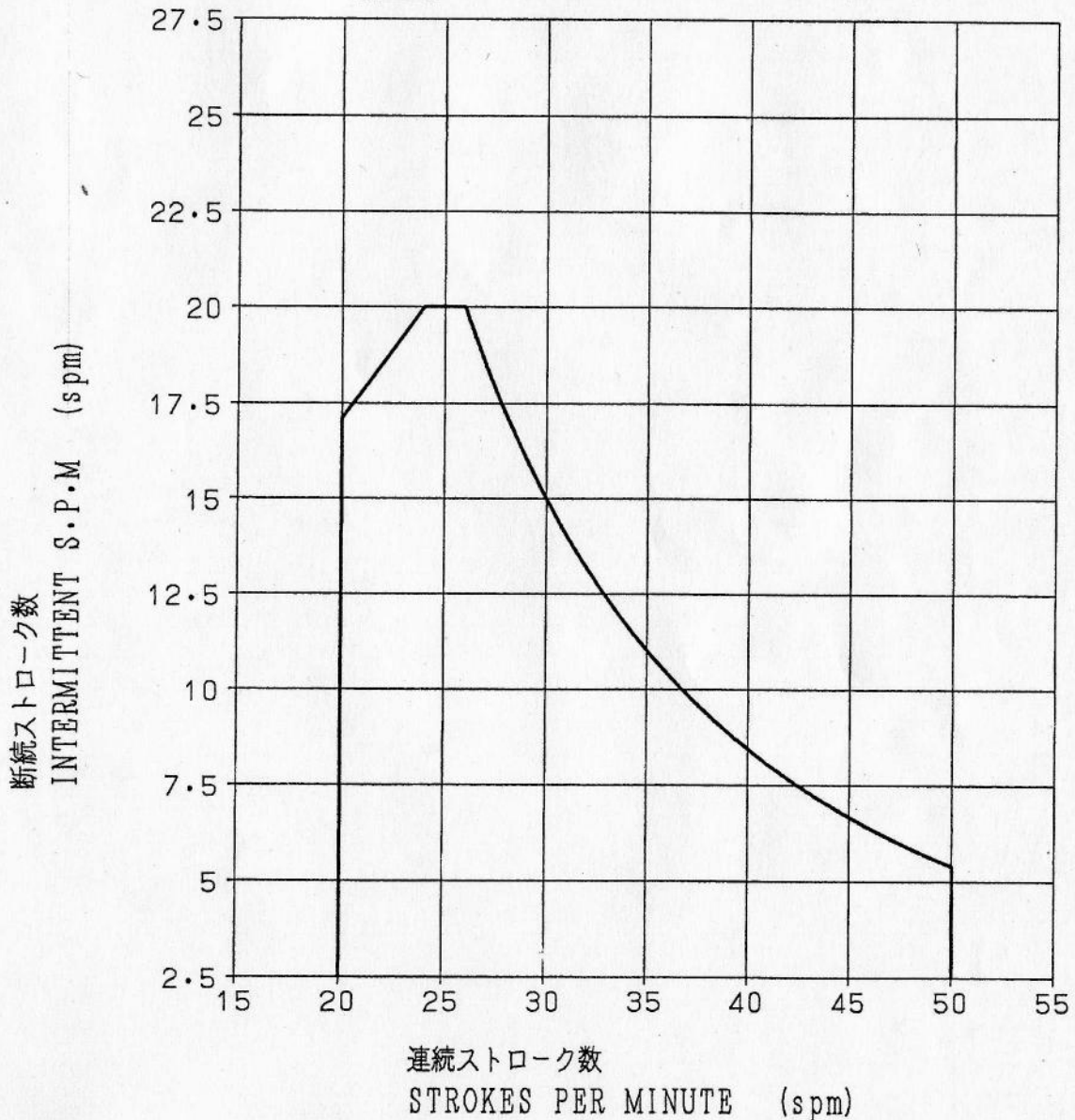
407-74004

許容断続ストローク数

ALLOWABLE INTERMITTENT STROKES PER MINUTE

警告

下図の許容断続ストローク数以下で御使用下さい。  
 これを超えて使用するとクラッチ・ブレーキ性能が  
 悪化し、安全作業に支障をきたし、非常に危険です。



This drawing contains the confidential and proprietary information of AIDA ENGINEERING, LTD. Which should be kept in strict confidence and should be used only for the purpose of maintenance of AIDA's equipment.

本図面及びこの図面中に含まれる情報の、所有権はアイダエンジニアリング (株) に有る。(第三者への閲覧をさせてはならない) また、アイダエンジニアリング (株) の事前の許可文書無くして、アイダエンジニアリング (株) の部品の製造以外の目的に、この図面を複写、複製及び使用してはならない。

DATE	SCALE	MODEL	DWG. NO.
	:	PMX-10000	407-74007
NAME		PART NO.	
ALLOWABLE INTERMITTENT STROKES PER MINUTE		Z-9103	

AIDA ENGINEERING, LTD.

# 仕 様

オリ製  
アンコイラ & レバラー



型 式	LCC06PM2	LCC08PM2	LCC10PM2	LCC13PM2
板厚 (mm)	0.8 ~ 9.0			
材料幅 (mm)	50 ~ 600	50 ~ 800	50 ~ 1000	50 ~ 1300
コイル質量Max. (kg)	3000	7000		
	5000		-	
コイル外径Max. (mm)	φ1400 (φ1200, φ1500 【OP】)			
コイル内径 (mm)	φ508			
送り長さ (mm)	~ 500 (*9999)			
ライン速度Max. (m/min)	2.2			
ワークロール (本)	上5 / 下4			
パイロットロール (本)	1			
フィードロール (組)	1			
送り速度Max. (m/sec) / レバラーフィーダモータ(kw) アンコイラ拡張方式	0.682 / AC22 (1.364 / AC37 【OP】)		-	
	エア (コイル質量5 000kg以下)	油圧 (コイル質量7000kg以下)		
	-	3.7		
アンコイラモータ (kw)	2.2			
使用電源電圧 (V)	200 / 220			
使用空気圧 (MPa)	0.49			
パスライン調整 (mm)	1100 ~ 1300 (1050 ~ 1200, 1200 ~ 1400 【OP】) 要工具			

\*印は送り速度の設定操作により送り速度を低速にし、交互運転【OP】にすることにより可能です。

参 考：仕様、外観は改良のため予告なく変更することがあります。

## 矯正能力（板厚に対する矯正可能な板幅の表）

単位 (mm)

型 式	LCC06PM2	LCC08PM2	LCC10PM2	LCC13PM2	
ロ ー ル 長 さ	620	820	1020	1320	
板	0.8 ~ 2.3	600	800	1000	
	2.8				1300
	3.2				
	4.0		1013		
	4.5		800	800	
	5.0		648	648	648
厚	6.0	450	450	450	
	7.0	331	331	331	
	8.0	253	253	253	
	9.0	200	200	200	

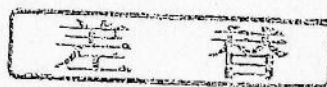
参 考：上記の表は材料の降伏点応力が245 N/mm<sup>2</sup>の場合を表します。



矯正能力表 トップスピード 0.682m/sec モータ容量 22kw

降伏点応力 (N/mm <sup>2</sup> )	引張り強さ (N/mm <sup>2</sup> )	板 厚																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.3	2.8	3.2	4.5	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
245	392 (40kgf/mm <sup>2</sup> )	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	800	648	450	331	253	200																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
306	490 (50kgf/mm <sup>2</sup> )	*																		1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1266	640	519	360	265	203	160	368	588 (60kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*																	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1069	919	533	432	300	220	169	133		429	686 (70kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*																	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1000	807	695	457	370	257	189	145	114		490	784 (80kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*																1300	1300	1300	1300	1148	1014	780	630	544	371	324	225	165	127	100		551	882 (90kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*															1300	1300	1238	1055	917	810	624	505	437	299	265	200	147	113	89		613	980 (100kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*															133	1219	1010	861	749	662	511	414	358	246	219	178	132	101	80		674	1078 (110kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*														1273	1013	840	716	623	551	426	345	299	206	183	149	120	92	73		735	1176 (120kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													1074	855	709	605	527	466	360	292	254	175	156	127	107	84	67		796	1274 (130kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													918	731	606	517	451	399	309	251	218	151	134	109	92	78	62		858	1372 (140kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													793	632	524	448	390	345	267	217	189	131	117	95	80	69	57	
		1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1266	640	519	360	265	203	160																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
368	588 (60kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*																	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1069	919	533	432	300	220	169	133		429	686 (70kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*																	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1000	807	695	457	370	257	189	145	114		490	784 (80kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*																1300	1300	1300	1300	1148	1014	780	630	544	371	324	225	165	127	100		551	882 (90kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*															1300	1300	1238	1055	917	810	624	505	437	299	265	200	147	113	89		613	980 (100kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*															133	1219	1010	861	749	662	511	414	358	246	219	178	132	101	80		674	1078 (110kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*														1273	1013	840	716	623	551	426	345	299	206	183	149	120	92	73		735	1176 (120kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													1074	855	709	605	527	466	360	292	254	175	156	127	107	84	67		796	1274 (130kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													918	731	606	517	451	399	309	251	218	151	134	109	92	78	62		858	1372 (140kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													793	632	524	448	390	345	267	217	189	131	117	95	80	69	57																																					
		1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1069	919	533	432	300	220	169	133																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
429	686 (70kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*																	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1000	807	695	457	370	257	189	145	114		490	784 (80kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*																1300	1300	1300	1300	1148	1014	780	630	544	371	324	225	165	127	100		551	882 (90kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*															1300	1300	1238	1055	917	810	624	505	437	299	265	200	147	113	89		613	980 (100kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*															133	1219	1010	861	749	662	511	414	358	246	219	178	132	101	80		674	1078 (110kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*														1273	1013	840	716	623	551	426	345	299	206	183	149	120	92	73		735	1176 (120kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													1074	855	709	605	527	466	360	292	254	175	156	127	107	84	67		796	1274 (130kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													918	731	606	517	451	399	309	251	218	151	134	109	92	78	62		858	1372 (140kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													793	632	524	448	390	345	267	217	189	131	117	95	80	69	57																																																																									
		1300	1300	1300	1300	1300	1300	1000	807	695	457	370	257	189	145	114																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
490	784 (80kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*																1300	1300	1300	1300	1148	1014	780	630	544	371	324	225	165	127	100		551	882 (90kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*															1300	1300	1238	1055	917	810	624	505	437	299	265	200	147	113	89		613	980 (100kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*															133	1219	1010	861	749	662	511	414	358	246	219	178	132	101	80		674	1078 (110kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*														1273	1013	840	716	623	551	426	345	299	206	183	149	120	92	73		735	1176 (120kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													1074	855	709	605	527	466	360	292	254	175	156	127	107	84	67		796	1274 (130kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													918	731	606	517	451	399	309	251	218	151	134	109	92	78	62		858	1372 (140kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													793	632	524	448	390	345	267	217	189	131	117	95	80	69	57																																																																																																													
		1300	1300	1300	1300	1148	1014	780	630	544	371	324	225	165	127	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
551	882 (90kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*															1300	1300	1238	1055	917	810	624	505	437	299	265	200	147	113	89		613	980 (100kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*															133	1219	1010	861	749	662	511	414	358	246	219	178	132	101	80		674	1078 (110kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*														1273	1013	840	716	623	551	426	345	299	206	183	149	120	92	73		735	1176 (120kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													1074	855	709	605	527	466	360	292	254	175	156	127	107	84	67		796	1274 (130kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													918	731	606	517	451	399	309	251	218	151	134	109	92	78	62		858	1372 (140kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													793	632	524	448	390	345	267	217	189	131	117	95	80	69	57																																																																																																																																																	
		1300	1300	1238	1055	917	810	624	505	437	299	265	200	147	113	89																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
613	980 (100kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*															133	1219	1010	861	749	662	511	414	358	246	219	178	132	101	80		674	1078 (110kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*														1273	1013	840	716	623	551	426	345	299	206	183	149	120	92	73		735	1176 (120kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													1074	855	709	605	527	466	360	292	254	175	156	127	107	84	67		796	1274 (130kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													918	731	606	517	451	399	309	251	218	151	134	109	92	78	62		858	1372 (140kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													793	632	524	448	390	345	267	217	189	131	117	95	80	69	57																																																																																																																																																																																					
		133	1219	1010	861	749	662	511	414	358	246	219	178	132	101	80																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
674	1078 (110kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*														1273	1013	840	716	623	551	426	345	299	206	183	149	120	92	73		735	1176 (120kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													1074	855	709	605	527	466	360	292	254	175	156	127	107	84	67		796	1274 (130kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													918	731	606	517	451	399	309	251	218	151	134	109	92	78	62		858	1372 (140kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													793	632	524	448	390	345	267	217	189	131	117	95	80	69	57																																																																																																																																																																																																																									
		1273	1013	840	716	623	551	426	345	299	206	183	149	120	92	73																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
735	1176 (120kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													1074	855	709	605	527	466	360	292	254	175	156	127	107	84	67		796	1274 (130kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													918	731	606	517	451	399	309	251	218	151	134	109	92	78	62		858	1372 (140kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													793	632	524	448	390	345	267	217	189	131	117	95	80	69	57																																																																																																																																																																																																																																																													
		1074	855	709	605	527	466	360	292	254	175	156	127	107	84	67																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
796	1274 (130kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													918	731	606	517	451	399	309	251	218	151	134	109	92	78	62		858	1372 (140kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													793	632	524	448	390	345	267	217	189	131	117	95	80	69	57																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		918	731	606	517	451	399	309	251	218	151	134	109	92	78	62																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
858	1372 (140kgf/mm <sup>2</sup> )	*	*	*	*	*	*													793	632	524	448	390	345	267	217	189	131	117	95	80	69	57																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		793	632	524	448	390	345	267	217	189	131	117	95	80	69	57																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

- 注1. 引張り強さは、降伏点応力から計算した参考値です、矯正能力は降伏点応力で確認して下さい  
 2. 0.8mm未満の材料及び上記\*部の材料は十分な矯正が得られません(通板のみ)



## 1. 材料仕様

材 質	:	SPH、SAFH
表面処理	:	無し
板 厚	mm :	0.8~9.0
板 幅	mm :	70~1300
コイル内径	mm :	φ508
コイル外径	mm :	φ1400
コイル質量	kg :	max. 7000

## 2. プレス仕様

メーカ	:	アイダ製
型 式	:	PMX-L2-1200
能 力 K.N	:	12000
ストローク数 SPM	:	25~60
操作電圧 V	:	DC24、100V

## 3. ライン仕様

トップスピード	m/sec :	682
(加速+減速)時間	sec :	0.4
ラインスピード	m/min :	max. 22
最大送り長さ	mm :	max 500
		(パスラインが1100mm以下の場合には保障出来ません)
送り方向	:	右→左
パスライン	mm :	950~1290 (1120±170)
操作電圧	V :	DC24
立上電源	V×Hz :	220±10%×60
△立上容量	KVA :	<del>45</del> 49
使用空気圧	MPa :	0.49以上 (5kgf/cm <sup>2</sup> 以上)
" 容量	N・ℓ/min :	2830 (リリース60spm時)
繰返し精度	mm :	±0.3
塗装色 本体部	:	オリイ 11号色
フィーダカバー	:	オリイ 10号色
可動部	:	オリイ5号色 (日塗工: Y17-70X)
パネル面	:	日塗工 N1半ツヤ
操作盤	:	日塗工 Y22-70B
制御盤	:	日塗工 Y22-70B
送り回数	:	別紙参照
		リリース追従回数 60spm

(注) : 1. コイルの材質によってはロールマークが付く場合があります。  
 2. 材料に防錆油以外の潤滑性の高い加工油が付着している場合には下記の現象が発生いたします。

- ・繰返し送り精度が得られません
- ・コイル押さえのスリップのため正常なルーピングが出来ません
- ・コイルのバラケが発生します

## 4: 装置仕様

## 4-1 アンコイラ

アンコイラの主軸にコイル材をセットし、主軸部を拡大して、コイル材の内部を保持するコイル受台です。

ライン運転中には、ループコントローラの指令に従って主軸を回転させ、コイルを巻きほぐします。

コイル押さえは、コイルのセットバンドを切断する時の材料のハネ返りを防止し、コイル先端をレベラへ噛み込ませる迄の役割を果たし、ライン運転中は、コイルのクズレを防止し、スムーズな巻出しをさせるための役割を果たします。

コイルサイドガイドは、アンコイラにコイルをセットした後に使用し、コイルの幅方向のズレを防止します。

巻出し方向	: 下出しのみ
コイル支持方式	: 片持ち式
旋回方式	: 無し
主軸駆動	: 有り 3.7 kW
拡縮方式	: 油圧式
拡縮量	: 439~525 mm
	*アンコイラセグメント、ミラー埋込み式
	*アンコイラセグメント間巻き込み防止付き

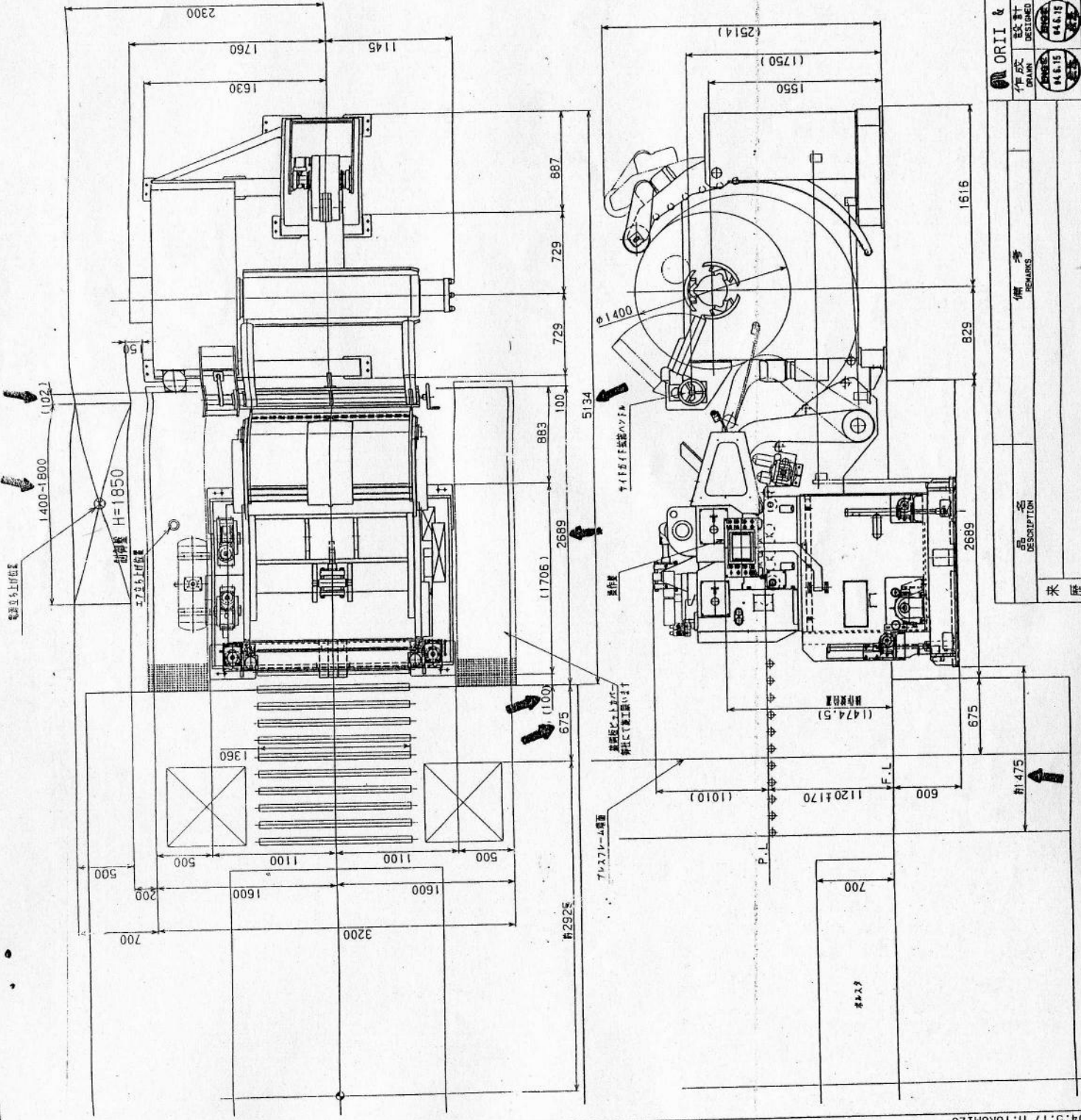
ブレーキ	: 電磁ブレーキ (励磁開放)
スパーブロック	: 無し
コイル押さえ	: スイングアーム式
作動方式	: 空圧
ロール駆動	: 有り・0.75 kW
ロールブレーキ	: 有り
ロール仕様	: ウレタンコーティング
バンド溝	: 無し
コイル押さえ力	: 12740 N (1330 kgf)
コイル押さえ端検知	: 1個 $\phi$ 508
コイルサイドガイド	: ロール式
幅決め方式	: ハンドル式
ループガイド	: 有り

## 4-2 ループコントローラ

材料を間欠的に送るためには、アンコイラとレベラフィーダ間にループを設けてフィーダの間欠送り動作の影響を吸収する必要が有ります。

このため、ループ量の検出を行って、その信号をアンコイラにフィードバックして、アンコイラの主軸モータを変速したり、ON・OFFしたりして、最適なループ量を保持するようにコントロールします。

・ 検知方式	: 光電スイッチ式 2段
	アンコイラ主軸 ON, OFF, ループ異常

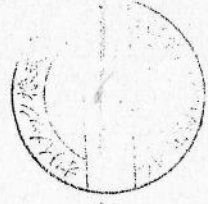


1. 本機は日立製作所株式会社にて設計・製作されています。  
 2. 本機は日立製作所株式会社にて設計・製作されています。  
 3. 本機は日立製作所株式会社にて設計・製作されています。  
 4. 本機は日立製作所株式会社にて設計・製作されています。  
 5. 本機は日立製作所株式会社にて設計・製作されています。  
 6. 本機は日立製作所株式会社にて設計・製作されています。  
 7. 本機は日立製作所株式会社にて設計・製作されています。  
 8. 本機は日立製作所株式会社にて設計・製作されています。  
 9. 本機は日立製作所株式会社にて設計・製作されています。  
 10. 本機は日立製作所株式会社にて設計・製作されています。

本図は設計書の図面に基づき詳細設計寸法、外観を変更する場合は別紙を添付してください。

<安全に関するご注意>  
 作業時、必ず安全装置が動作しているかを確認してください。安全装置が正常に動作していない場合は、作業を中止し、修理を行ってください。また、作業時には必ず安全帯を着用してください。

モーター駆動仕様表			
仕様	モーター	電圧	電流
回転速度 (rpm)	0.662	22	49
電圧 (kVA)			



縮小図面

差替図

株式会社 三興電機  
 社名 ORII & MEC CORPORATION  
 名称 LCC13PM2TBX-WHS  
 型番 Q2-1B15A  
 図番 ENG. NO.

作成	設計	承認	検印	検印
DRAWN	DESIGNED	CHECKED	APPROVED	APPROVED
(14.6.15)	(14.6.15)	(14.6.15)	(14.6.15)	(14.6.15)

品名	備考	備考
DESCRIPTION	REMARKS	REMARKS
未図		